

Zertifikat



Beiblatt-Nr.: 01
zum Zertifikat WF 1410080 HH

Der Firma

ESG Edelstahl und Umwelttechnik Stralsund GmbH

wird hiermit aufgrund der nachgewiesenen und vom Germanischen Lloyd anerkannten, gültigen Schweißerprüfungen die Zulassung entsprechend Kapitel 3, Abschnitt 4, B.4 der "Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen" für das nachstehend genannte Schweißverfahren wie folgt erteilt:

Teilmechanisches Schutzgasschweißen von unlegierten Rohren

Verfahrens-Einzelheiten

Prozeß: 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG-Schweißen)
Art/Ausführung: Stumpfnähte an Rohren, mehrlagig.
Schweißgeräte: Geeignete, entsprechend der Anweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißdaten: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.
Schweißzusätze: Vom GL überprüfte und zugelassene Draht-Gas-Kombinationen mit entsprechendem Gütegrad je nach Grundwerkstoff

Nahtvorbereitung: Je nach Blech-/Bauteildicke entsprechend den Normen bzw. gemäß Schweißanweisung.

Nahtaufbau: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.

Wärmebehandlung beim Schweißen: Entsprechend der jeweiligen Schweißanweisung der verantwortlichen Schweißaufsicht.

Schweißer: Vom GL anerkannte Schweißer mit gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen in der entsprechenden Prüfgruppe.

Sonstiges: ---

Anwendungsbereich

Grundwerkstoff(e): Rohre der Festigkeitsstufe GL-R360 nach den GL-Werkstoffvorschriften und gleichwertige Rohrstähle der Werkstoffgruppe 1.1 nach ISO/TR 15608 und nach Zustimmung des GL.

Wanddicke(n) [mm]: Je nach Geltungsbereich der vorliegenden gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen.

Rohrdurchmesser [mm]: Je nach Geltungsbereich der vorliegenden gültigen Schweißerprüfungsbescheinigungen.

Positionen: Alle Positionen, außer Fallnaht (PG), entsprechend den jeweils gültigen Schweißerprüfungen.

Wärmebehandlungszustand: ---

Entwurfstemperatur: Entsprechend Grund- bzw. Schweißzusatzwerkstoff

Besonderheiten, Bemerkungen: Metall-Aktivgasschweißen unter Wind- und Wetterschutz. Diese Zulassung gilt nur für Rohrleitungen der Rohrklasse III.

Bestandteile dieser Zulassung sind das o.g. Zertifikat, ggf. die o.g. WPS und das Zulassungsanschreiben mit Tgb.-Nr. 037240-14/DLie vom 2014-05-09.

Hamburg, 2014-05-09

Germanischer Lloyd

A blue ink signature of Dietmar Liebich, written in a cursive style.

Dietmar Liebich

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

Zertifikat

Anhang zum Zertifikat
WF 1410080 HH von 2014-05-09

Der Firma

**ESG Edelstahl und
Umwelttechnik Stral**

Ziegelstr. 8
18439 Stralsund

wird hiermit für die in den Beiblättern zu dieser Bescheinigung
Anwendungsbereich erteilt:

Schweißen von Rohrleitungen

Fertigungsumfang/
Bauteile:
(Eintragung erfolgt nur bei
speziellen Zulassungen)

Rohrleitungen der Rohrklasse

Mit berücksichtigte
Regelwerke:

Aufsicht:

Peter Andreas

Zeugnis Nr.:

D-SLV-18069-1170-111101-016

ausgestellt von:

GSI SLV Mecklenburg-Vorpommern

Vertreter:

Arne Below

Zeugnis Nr.:

D-SLV-18069-1170-130213-023

ausgestellt von:

GSI SLV Mecklenburg-Vorpommern

Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben Teil 1

Hamburg, 2014-05-09

Zulassung ist gültig bis: 2015-05-09

Germanischer Lloyd

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich
aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Z
(siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Har

Zertifikat

Zertifikat Nr. WF 1410080

Hiermit wird bescheinigt, daß der Firma

ESG Ed
Umwelt

Ziegelstr. 8
18439 Strals

aufgrund der nachgewiesenen betriebliche

Zulassu

nach den

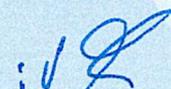
Schweißvors
(Klassifikati
II - Werkstof

erteilt wurde.

Der Anwendungsbereich, ggfs. mitberück
Aufsichtsperson(en) sowie die Geltungsd
Zugelassene Verfahren werden in den zu

Hamburg, 2014-05-09

Germanischer Lloyd


Marcus von Busch


Dietmar Lieb

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung
aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen
Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL